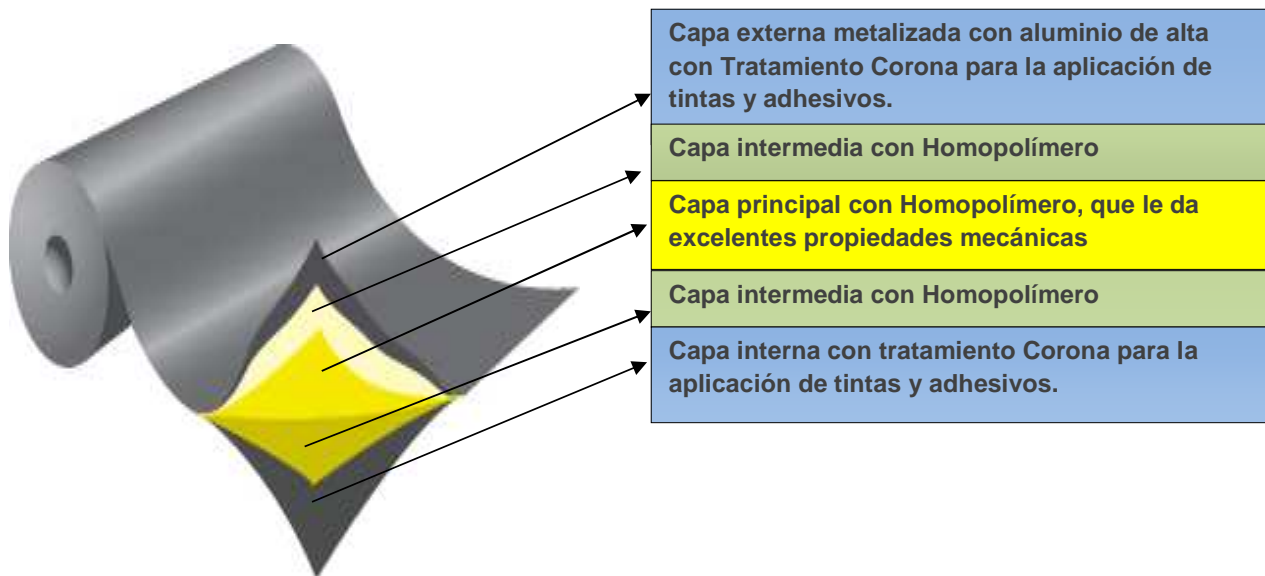


TECH METALIZADO MST B

Descripción del producto

BOPP metalizado con tratamiento en ambas caras y bajo COF. Su alta adherencia del aluminio y formulación especial contribuye a una buena barrera de WVTR, OTR y luz.

Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Aplicaciones

Material designado para el uso del proceso de tr laminación con otros materiales (PET, PE, BOPP, etc.) o también puede ser usado como película monocapa. Sus propiedades como barrera son excelentes en términos de adhesión de aluminio. Esto protege a las películas del vapor de agua, la transmisión de oxígeno y luz.

Film diseñado para con su óptima uniformidad en el depósito de aluminio, se utiliza para laminaciones con otros films para productos que requieran mayor protección a la humedad, tales como galletas, papas fritas y snack's que requerirán una alta hermeticidad.



Especificaciones técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES			
Espesor	µm	DIN 53370	15	17	20	50
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321	13,58	15,39	18,10	45,25
Rendimiento	m ² /kg		74,0	65,3	55,2	22,10
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD TD	ASTM 882		Min. 130 Min. 240		
Elongación a la Rotura	% MD % TD	ASTM 882		Max. 220 Max. 60		
Coefficiente de Fricción	Dinámico	ASTM 1894		Max. 0,4		
Contracción Dimensional	% MD % TD	BMS TT 0,2		4,0 2,0		
Tensión Superficial	Dinas/cm C. EXTER. C. INTER.	ASTM 2578		Min. 38		
Densidad Óptica		XX		Min. 2.0		
Transmisión de Vapor de Agua rata 90% HR y 37,8 °C	gr/m ² .dia	ASTM F 1249		0,3		
Transmisión de Oxígeno, rata 0% HR y 23°C	cc/m ² .dia	ASTM D 3985		100		

Abreviaturas

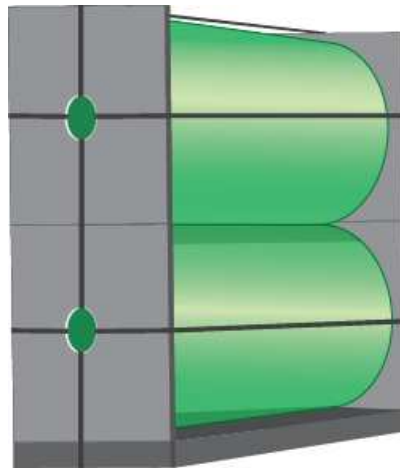
MD: Propiedad medida en dirección de la máquina TD: Propiedad medida en dirección transversal

Especificaciones longitudinales				DIÁMETRO	
ESPESOR DE LA PELÍCULA (µm)					
15	17	20	50	Interno pulg	Externo pulg
15.000	13.300	11.300	4540	76 mm 3 pulg	560 mm
13.900	12.300	10.400	4650	152 mm 6 pulg	560 mm
25.800	23.500	20.000	9000	152 mm 6 pulg	760 mm

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 bobinas de igual ancho y espesor.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm de espesor, las bobinas no van con empates.



Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets son transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso, el Palletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses después de su fabricación, excepto tratamiento, donde se sugiere retratar al material antes de su laminación