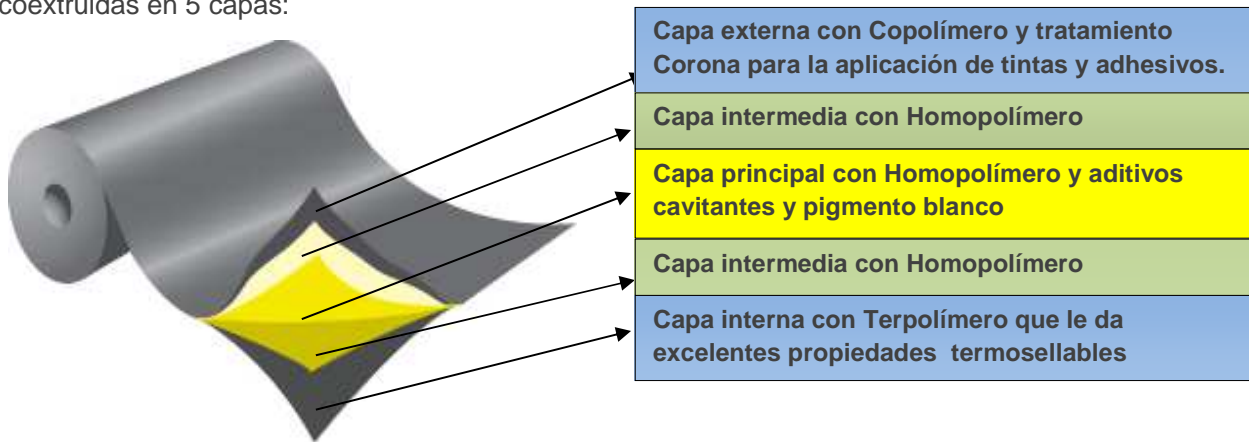


TECH SELLABLE BLANCO EXTRA CAVITADO

Descripción del Producto

BOPP Blanco Perlado, con una alta integridad al sello, tratado en el exterior, su estructura extracavitada representa un beneficio para su rendimiento. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Características relevantes

- Excelente propiedades ópticas.
- Excelente nivel de tratamiento para impresión y laminación.
- Extra cavitación para una excelente rigidez y rendimiento
- Excelente nivel de sellabilidad y deslizamiento.

Aplicaciones

Producto de alto brillo y excelente rendimiento, para el jabón de embalaje, chocolates, helados, etc. También se utiliza para fajillas de envases de gaseosas.

Su uso puede dar lugar a estructuras simples o laminadas con temperatura de selle inicial baja y bajo coeficiente de fricción en equipos de envasado horizontales o verticales de alta velocidad.



Especificaciones Técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES						
Espeor	µm	DIN 53370	25	30	35	40	50	60	
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321 (Dens. 0,55)	14,0	16,5	19,5	22,0	27,5	33,0	
Rendimiento	m ² /kg		71,4	60,6	51,3	45,5	36,4	30,3	
Brillo (45°)	%	ASTM 2457	Min. 65						
Transmitancia	%	ASTM 1003	Max. 35						
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD* TD*	ASTM 882	Min. 80 Min. 120						
Elongación a la rotura	% MD % TD	ASTM 882	Max. 180 Max. 40						
Temperatura inicial de Sellado	°C NT*	ASTM F88	Min. 105						
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1	Min. 2,5						
Coefficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894	Max. 0,30						
Contracción Dimensional	% MD* % TD*	BMS TT 0,2	4,0 2,0						
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578	Min. 38						
Propiedades de barrera	No se realizan mediciones de Barrera de WVTR y OTR								

Abreviaturas

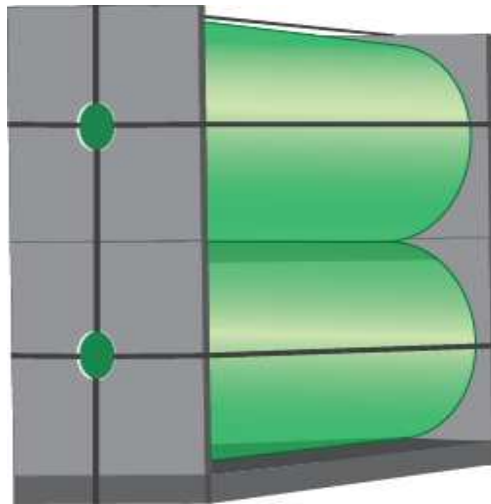
- * MD: Propiedad medida en dirección de la máquina * TD: Propiedad medida en dirección transversal
 * T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas * NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el Paletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

En algunos casos se empaca con cartón corrugado para protección de la bobina.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm. de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



Almacenamiento y Manipulación.

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallet deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretado como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses después de su extrusión. Esta garantía no incluye cuando hay un inadecuado almacenamiento y protección.