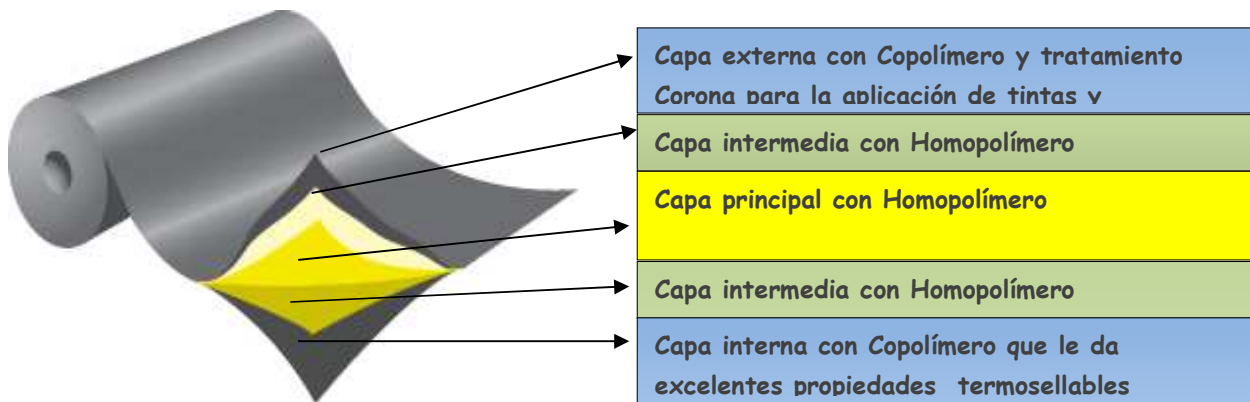


CAST PP TRANSPARENTE

Descripción del Producto

CPP Transparente, con tratamiento en 1 lado, termosellable en ambas caras.



Características relevantes

- Buenas propiedades ópticas.
- Excelente nivel de tratamiento para impresión y laminación.
- Alta resistencia a la punción y rasgado.
- Excelente nivel de sellabilidad y deslizamiento.

Aplicaciones

Producto de alto brillo y excelente rendimiento, para el envasado de pastas, pan, snacks, textiles, dulces entre otros. Para la fabricación de nuestros productos, utilizamos resinas que cumplen los requerimientos FDA para contacto con los alimentos.



Especificaciones Técnicas del Producto

| ESPECIFICACIÓN | UNIDAD | METODO | VALORES | | | | | | |
|--------------------------------|--------------------------------------|------------|----------------------|------|------|------|------|------|------|
| Espesor | µm | DIN 53370 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| Peso Base | g/m ² | ASTM 4321 | 18,1 | 22,6 | 27,1 | 31,7 | 36,2 | 40,7 | 45,2 |
| Rendimiento | m ² /kg | | 55,3 | 44,2 | 36,8 | 31,5 | 27,5 | 24,6 | 22,1 |
| Brillo (45°) | % | ASTM 2457 | Min. 70 | | | | | | |
| Haze (Opacidad) | % | ASTM 1003 | Max. 3,0 | | | | | | |
| Resistencia a la Tensión | N/mm ² MD* TD* | ASTM 882 | Min. 50 Min. 25 | | | | | | |
| Elongation | % MD % TD | ASTM 882 | Max. 700 Max. 800 | | | | | | |
| Resistencia al Impacto | J | ASTM 3420 | 1,2 | | | | | | |
| Temperatura inicial de Sellado | °C NT* | ASTM F88 | Max. 125 | | | | | | |
| Fuerza de Sello | N/15 mm NT/NT* | BMS TT 0,1 | Min. 5,0 | | | | | | |
| Coefficiente de Fricción NT/NT | Dinámico | ASTM 1894 | Max. 0,20 | | | | | | |
| Tensión Superficial | Dinas/cm | ASTM 2578 | Min. 37 | | | | | | |
| Transmisión WVTR | g/m ² /día | ASTM F1249 | 10,0 | | | | | | |
| Transmisión OTR | cm ³ /m ² /día | ASTM D3985 | 3500 | | | | | | |

Abreviaturas

* MD: Propiedad medida en dirección de la máquina

* T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas

* TD: Propiedad medida en dirección transversal

* NT/NT: Propiedad medida entre las caras no

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretado como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 12 meses después de su extrusión.

Almacenamiento y manipulación:

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 35° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.