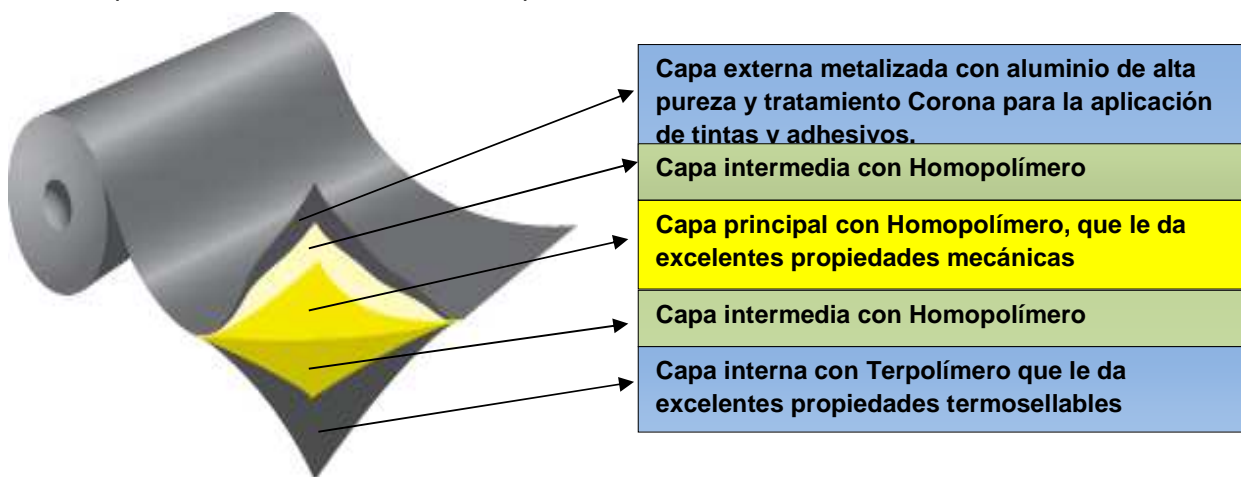


## TECH METALIZADO ALTA BARRERA

### Descripción del producto

Film PPBO metalizado de Alta Barrera, baja temperatura de sellado (105°C) y bajo COF. Su alta adherencia del aluminio contribuye a una excelente barrera de WVTR, OTR y luz. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



<u>Características relevantes</u>
• Alta adhesión del aluminio al film.
• Excelente barrera a la humedad y luz.
• Excelente barrera al oxígeno.
• Excepcional bajo umbral de selle y fuerza de sellado.
• Magnífica planidad, cero descalibre.
• Libre de aditivos migratorios.

### Aplicaciones

Material designado para el uso del proceso de laminación con otros materiales (PET, PE, BOPP, etc.). Sus propiedades como barrera son excelentes en términos de adhesión de aluminio. Film diseñado para con alta integridad de sello, alta barrera al vapor de agua, a la luz y al oxígeno debido a su óptima uniformidad en el depósito de aluminio, se utiliza para laminaciones con otros films para productos que requieran extra protección a la humedad, tales como galletas, papas fritas y snack's.

## Especificaciones técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES				
<b>Espesor</b>	µm	DIN 53370	15	17	20	25	30
<b>Peso Base</b>	g/m <sup>2</sup>	ASTM 4321	13,58	15,39	18,10	22,63	27,15
<b>Rendimiento</b>	m <sup>2</sup> /kg		74,0	65,3	55,2	44,2	36,8
<b>Resistencia a la Tensión</b>	N/mm <sup>2</sup> MD TD	ASTM 882		Min. 130 Min. 240			
<b>Elongación a la Rotura</b>	% MD % TD	ASTM 882		Max. 210 Max. 60			
<b>Temperatura de Sellado</b>	°C	ASTM F88		Min. 105			
<b>Fuerza de Sello</b>	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1		Min. 2,5			
<b>Coefficiente de Fricción NT/NT</b>	Dinámico	ASTM 1894		Max. 0,4			
<b>Contracción Dimensional</b>	% MD % TD	BMS TT 0,2		4,0 2,0			
<b>Tensión Superficial</b>	Dinas/cm	ASTM 2578		Min. 38			
<b>Densidad Óptica</b>		TECH-01		Prom. 2.2			
<b>Transmisión de Vapor de Agua rata 90% HR y 37,8 °C</b>	g/m <sup>2</sup> .dia	ASTM F 1249		Max. 0,2			
<b>Transmisión de Oxígeno, rata 0% HR y 23°C</b>	cc/m <sup>2</sup> .dia	ASTM D 3985		Max. 50,0			

### Abreviaturas

MD: Propiedad medida en dirección de la máquina TD: Propiedad medida en dirección transversal

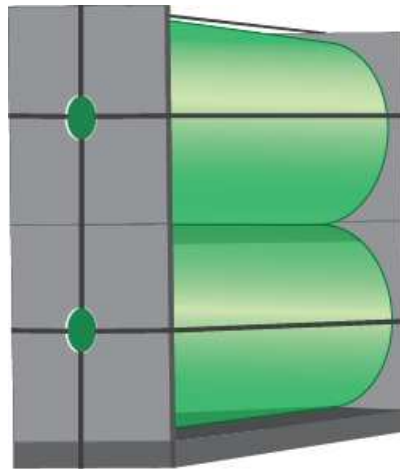
T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

Especificaciones longitudinales					DIÁMETRO	
ESPESOR DE LA PELÍCULA (µm)						
15	17	20	25	30	Interno Pulg.	Externo pulg.
15.000	13.300	11.300	9000	7500	76 mm 3 pulg	560 mm
13.900	12.300	10.400	8300	6900	152 mm 6 pulg	560 mm
25.800	23.500	20.000	16200	13500	152 mm 6 pulg	760 mm

## Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el palletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



## Sugerencia de Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

**Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.**

**Garantía: 6 meses a partir de su metalización, excepto tratamiento, donde se sugiere retratar al material antes de su laminación. Esta garantía no incluye el inadecuado protección y almacenamiento.**