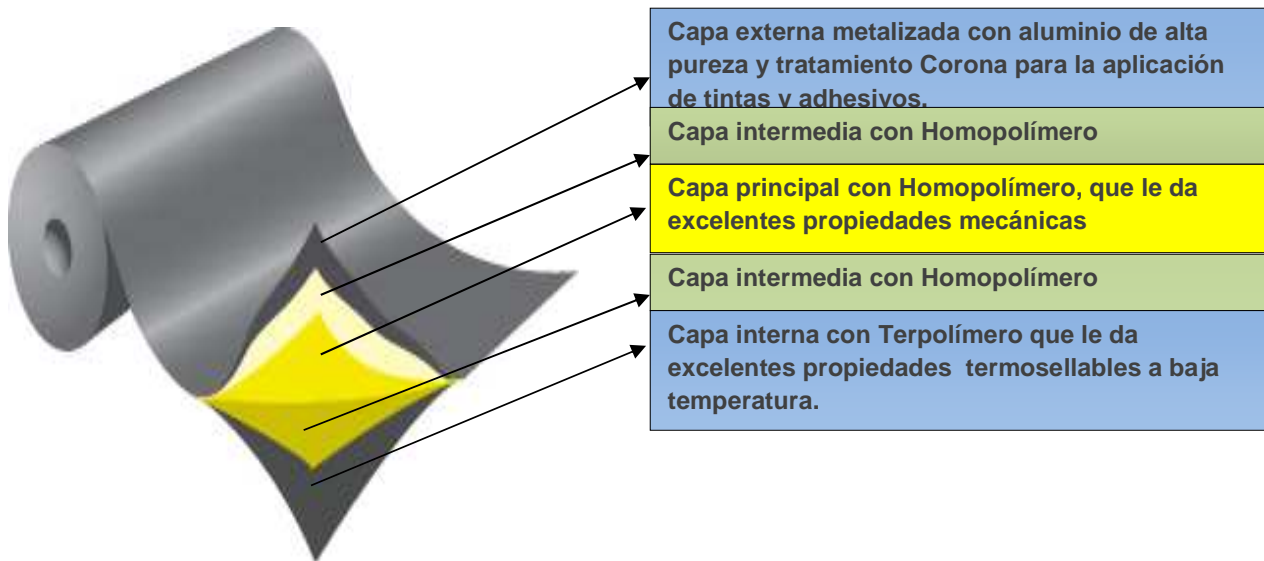


TECH METALIZADO LOW SEAL

Descripción del producto

BOPP metalizado, temperatura inicial de sellado extra bajo (90°C). Su alta adherencia del aluminio contribuye a una buena barrera de WVTR, OTR y luz. Todas nuestras películas son coextruidas en 5 capas:



Aplicaciones

Material designado para el uso del proceso de laminación con otros materiales (PET, PE, BOPP, etc.) o también puede ser usado como película monocapa. Sus propiedades como barrera son buenas en términos de adhesión de aluminio. Esto protege a las películas del vapor de agua, la transmisión de oxígeno y luz.

Film diseñado con alta integridad de sello y un selle inicial extra bajo, alta barrera al vapor de agua, a la luz y al oxígeno debido a su óptima uniformidad en el depósito de aluminio, se utiliza para laminaciones con otros films para productos que requieran mayor protección a la humedad, tales como galletas, papas fritas y snack's.

Especificaciones técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES				
Espesor	µm	DIN 53370	15	17	20	25	30
Peso Base	g/m ²	ASTM 4321	13,58	15,39	18,10	22,63	27,15
Rendimiento	m ² /kg		74,0	65,3	55,2	44,2	36,8
Resistencia a la Tensión	N/mm ² MD TD	ASTM 882		Min. 130	Min. 240		
Elongación a la Rotura	% MD % TD	ASTM 882		Max. 210	Max. 60		
Temperatura inicial de Sellado	°C	ASTM F88		Min. 90			
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1		Min. 2,5			
Coefficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894		Max. 0,4			
Contracción Dimensional	% MD % TD	BMS TT 0,2		4,0	2,0		
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578		Min. 38			
Densidad Óptica		XX		Min. 1,8			
Transmisión de Vapor de Agua rata 90% HR y 37,8 °C	gr/m ² .dia	ASTM F 1249		Max. 0,3			
Transmisión de Oxígeno, rata 0% HR y 23°C	cc/m ² .dia	ASTM D 3985		Max. 100,0			

Abreviaturas

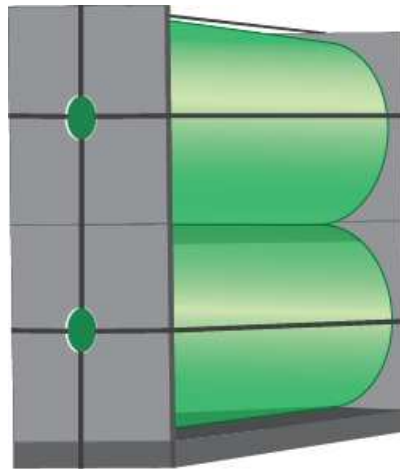
MD: Propiedad medida en dirección de la máquina TD: Propiedad medida en dirección transversal
T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas NT/NT: Propiedad medida entre las caras no tratadas

Especificaciones longitudinales					DIÁMETRO	
ESPESOR DE LA PELÍCULA (µm)					DIÁMETRO	
15	17	20	25	30	Interno pulg	Externo pulg
15.000	13.300	11.300	9000	7500	76 mm 3 pulg	560 mm
13.900	12.300	10.400	8300	6900	152 mm 6 pulg	560 mm
25.800	23.500	20.000	16200	13500	152 mm 6 pulg	760 mm

Embalaje

Pallet armado estándar es empacado con zuncho de poliéster y triple envoltura tensionado, piso y techo cubiertos de polietileno o Cast; las maderas se unen en forma de "H". El pallet se compone de 2 a 6 bobinas de igual ancho y espesor, el palletizado es realizado con madera seca que asegure no desprenderá humedad en el transporte.

Las tapas laterales son de madera terciadas preferiblemente de aglomerado o triplex y de 25 mm de espesor, las bobinas tienen máximo 2 empates por rollo y no sobrepasan el 10% del total del lote.



Sugerencia de Almacenamiento y Manipulación

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 30° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

Los pallets deberán ser transportados y protegidos con una cubierta plástica hasta su uso.

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretados como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

Garantía: 6 meses a partir de su metalización, excepto tratamiento, donde se sugiere retratar al material antes de su laminación.

Esta garantía no incluye el inadecuado almacenamiento y protección.