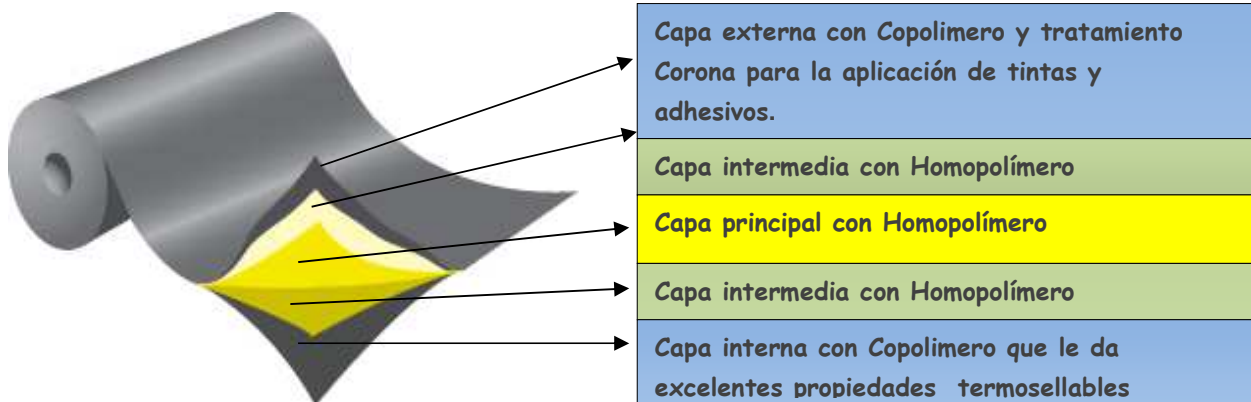


# CAST PP TRANSPARENTE ALTA FLEXIBILIDAD

## Descripción del Producto

TFCPP es un film de Polipropileno Cast Transparente y con tratamiento superficial en la cara externa de la bobina. Ambas caras de la bobina con excelentes niveles termosellables.



### Características relevantes

- Excelente propiedades ópticas.
- Excelente nivel de tratamiento para impresión y laminación.
- Alta resistencia a la punción y rasgado.
- Excelente nivel de sellabilidad y deslizamiento.

## Aplicaciones

Este film está diseñado para diversas aplicaciones en donde se requiere una alta flexibilidad y resistencia al impacto, además de una excelente fuerza de termosellabilidad. Para la fabricación de nuestros productos, utilizamos resinas que cumplen los requerimientos FDA para contacto con los alimentos.



## Especificaciones Técnicas del Producto

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	METODO	VALORES				
Espesor	µm	DIN 53370	20	25	30	35	40
Peso Base	g/m <sup>2</sup>	ASTM 4321	18,1	22,6	27,1	31,7	36,2
Rendimiento	m <sup>2</sup> /kg		55,3	44,2	36,8	31,5	27,5
Brillo (45°)	%	ASTM 2457	Min. 75				
Haze (Opacidad)	%	ASTM 1003	Max. 3,0				
Resistencia a la Tensión	N/mm <sup>2</sup> MD* TD*	ASTM 882	Min. 40 Min. 25				
Elongation	% MD % TD	ASTM 882	Max. 800 Max. 900				
Resistencia al Impacto	J	ASTM 3420	2,0				
Temperatura inicial de Sellado	°C NT*	ASTM F88	Max. 125				
Fuerza de Sello	N/15 mm NT/NT*	BMS TT 0,1	Min. 5,0				
Coefficiente de Fricción NT/NT	Dinámico	ASTM 1894	Max. 0,20				
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578	Min. 37				
Transmisión WVTR	g/m <sup>2</sup> /día	ASTM F1249	13,0				
Transmisión OTR	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /día	ASTM D3985	3700				

### Abreviaturas

\* MD: Propiedad medida en dirección de la máquina

\* T/T: Propiedad medida entre las caras tratadas

\* TD: Propiedad medida en dirección transversal

\* NT/NT: Propiedad medida entre las caras no

Los datos técnicos se refieren a la información suministrada por el laboratorio y la calidad es de carácter general. Los datos técnicos entregados no deben ser interpretado como garantía para el uso del material, el usuario debe realizar sus propias pruebas para aceptación y aprobación.

**Garantía: 12 meses después de su extrusión.**

### Almacenamiento y manipulación:

Se debe evitar que el film se someta a condiciones de humedad alta y temperaturas extremas, se recomienda evitar cualquier condensación de humedad sobre el film, y que no exceda una temperatura ambiente de 35° C y una humedad relativa de 60%, se debe proteger las bobinas de la exposición directa de la luz solar o fuentes de calor.

